

## ZERTIFIKAT

nach den Kriterien der ÖNORM EN ISO/IEC 17024  
Certificate

- 1 **Schweißer Prüfungsbescheinigung:** **Schweißer gemäß ÖNORM EN ISO 9606-1:2014**  
Welder Qualification Test Certificate:
- 2 **Bezeichnung(en):** ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb  
Designation(s): ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PF ml
- 3 **Name des Schweißers:** Nicolussi Rene  
Welder's name:
- 4 **Legitimation/Art der Legitimation:** 13480358 / Führerschein  
Identification/Method of Identification:
- 5 **Geburtsdatum und -ort:** 11.12.1974 / Hohenems  
Date and place of birth:
- 6 **Beschäftigt bei:** Benzer Schlosserei Metallbau GmbH, A-6845  
Employer:
- 7 **Schweißerzeichen:** NR  
Welder's symbol:
- 8 **Zertifikatsnummer:** 16SD0450  
Certification number:
- 9 **WPS-Referenz-Nr.:** WIFI  
WPS Reference No.:
- 10 **Vorschrift/Prüfnorm:** ÖNORM EN ISO 9606-1:2014  
Code/Testing standard:

11 Fachkunde: Job knowledge:	ausgeführt und bestanden performed and approved	12 Prüfdaten-Angaben Welding test details	13 Geltungsbereich Range of approval
14 Schweißprozess(e) Welding process(es)	135		135, 138
15 Art des Werkstoffüberganges Transfer mode	D		D, G, S, P
16 Produktform (Blech (P) oder Rohr (T)) Product type (plate (P) or pipe (T))	P		P, T
17 Nahtart (Stumpstoß (BW), Kehlnaht (FW)) Type of weld: (Butt (BW), Fillet welds (FW))	BW / FW		BW, FW
18 Grundwerkstoff Werkstoffgruppe(n)/-untergruppe(n) Material group(s)/subgroup(s)	1.1 / Wst.Nr. 1.0038, S235JR		-----
19 Schweißzusatz-Werkstoffgruppe(n) Filler material group(s)	FM1		FM1, FM2
20 Schweißzusatz-Bezeichnung(en) Filler material (designation)	S / Wst.Nr. 1.5125, Böhler EMK 6		S, M
21 Schutzgase Shielding gas	ISO 14175-M21 Arcal 5, Ar+CO <sup>2</sup>		-----
22 Hilfsstoffe (z. B. Formiergas) Auxiliaries (e.g. backing gas)	-----		-----
23 Stromart und Polung Type of current and polarity	DC +		-----
24 Werkstoffdicke t (mm) Material thickness t (mm)	12		FW: ≥ 3
25 Schweißnahtdicke s (mm) Deposited thickness s (mm)	12		BW: ≥ 3,0
26 Rohraußendurchmesser D (mm) Outside pipe diameter (mm)	-----		-----
27 Schweißposition Welding position	PF		P BW: PA, PF / FW: PA, PB, PF T rotier. ≥ 75mm BW: PA / FW: PA, PB T feststehend ≥ 500mm BW: PA, PH T feststehend ≥ 500mm FW: PA, PB, PH
28 Schweißnaht Einzelheiten Weld details	BW: ss nb / FW: ml		BW: ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb FW: sl, ml

\*) Bei ordnungsgemäßen Bestätigungen des Arbeitgebers, Schweißaufsicht, Prüfer oder Prüfstelle (gemäß ISO 9606-1 Punkt 9.2)  
\*\*) Regular approvals by employer, welding coordinator, examiner or examining body (acc. ISO 9606-1 section 9.2)

30 Prüfungsart Type of test	31 Ausgeführt und bestanden Performance and accepted	32 Nicht verlangt not required
33 Sichtprüfung Visual testing	X	-
34 Radiographische Prüfung Radiographic testing	-	X
35 Bruchprüfung Fracture test	X	-
36 Biegeprüfung Bend test	-	X
37 Kerbzugprüfung Notch tensile test	-	X
38 Makroskopische Untersuchungen Macroscopic examination	-	X

- 43 **Prüfer:** Elmar Bröll  
Examiner
- 44 **Prüfstelle:** ZERTIFIZIERUNGSSTELLE WIFI ÖSTERREICH  
Examining body:
- 45 **Prüf-/Beleg-Nr.:** 16SD0319  
Reference No.
- 46 **Ort/Datum der Ausgabe:** Dornbirn / 18.11.2016  
Location and Date of issue:
- 47 **Datum des Schweißens:** 17.11.2016  
Date of welding:
- 48 **Gültig bis:** 17.11.2019  
Validity of approval until: \*\*)
- 49 **Verlängerung der Zertifizierung:**  
Durch Prüfer o. Prüfstelle alle 3 Jahre (gem. ÖN EN ISO 9606-1 Pkt. 9.3a)  
Prolongation of qualification:  
by examiner or examining body every 3 years  
(according to ÖNORM EN ISO 9606-1 section 9.3a)

39 **Bestätigung der Gültigkeit durch Arbeitgeber, Schweißaufsicht, Prüfer oder Prüfstelle alle 6 Monate zwingend erforderlich (gem. ÖN EN ISO 9606-1 Pkt. 9.2)**  
Confirmation by employer, welding coordinator, examiner or examining body every 6 months (according to ÖNORM EN ISO 9606-1 section 9.2)

40 Datum Date	41 Name/Unterschrift Name/Signature	42 Firma/Dienststellung Company/Position

**Peter Prujmak**  
Title first name surname

50 **Zeichnungsberechtigter**  
Authority to sign

51 **Akkreditierte**  
Zertifizierungsstelle:  
Accredited Certification Body:



**WIFI-Zertifizierungsstelle**